

СТАНДАРТНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ГИБКАЯ ФОЛЬГА ДЛЯ УПАКОВКИ	TECHNICAL DATA SHEET FLEXIBLE PACKAGING FOIL
СТРАНА ПРОИСХОЖДЕНИЯ: КИТАЙ	ORIGIN: CHINA

**FLEXIBLE PACKAGING FOIL /
ГИБКАЯ ФОЛЬГА ДЛЯ УПАКОВКИ**

Main quality characteristics / Основные параметры качества

1. Alloy, Temper and Dimension / Сплав, добавки и размер

Alloy / Сплав	Temper / Добавки	Thickness (mm) / Толщина	Width (mm) / Ширина
A1235	0	0.007	200 - 1850
A8079	0	0.007	200 - 1850

2. Chemical Composition / Химический состав

CHEMICAL COMPOSITION (%) / Химический состав (%)										
Limits of Alloying Elements / Количество компонентов сплава										AL
Alloy / Сплав	Fe	Si	Cu	Zn	Mg	Mn	Ti	Other / Другие		
								Ind.	Total	
A1235	0.65		0.05	0.05	0.10	0.05	0.03			>99.35
A8079	0.8~1.2	0.05~0.3	0.05	0.10	-	-	-	0.05	0.15	Remain / Остаток

3. Properties / Качества

Alloy/Value / Сплав/Показатель		Tensile Strength (N/mm ²) / Прочность при растяжении	Elongation (%) / Удлинение	Pinholes Per M ² / Поры на м ²	Wettability / Смачиваемость	Joints / Соединения
A1235	Specified Value / Нормативное значение	65~80	1.40~1.85	<200	A	< 2
	Typical Value / Типичное значение	65	1.55	100	A	0

A8079	Specified Value / Нормативное значение	65~85	1.40~1.85	<200	A	< 2
	Typical Value / Типичное значение	72	1.60	100	A	0

4. Dimensional Tolerances / Отклонения по размерам

Thickness Tolerance: + 4% / Отклонение по толщине: +4%

Width Tolerance: + 1.0 mm / Отклонение по ширине: +1.0мм

Roll Core: Steel core with ID=76.2mm and protrusion of 2-5mm at both ends / Стержень рулона: Стальной стержень с ID=76.2mm и выступом на 2-5мм на обоих концах

5. Surface Condition / Состояние поверхности

One side matt and the other bright. Surface free from defects that are detrimental to the application such as corrosion, broken matt, indent, loose edge, dent mark, stains, line marks, scratches, holes, etc. / Одна сторона матовая, другая яркая. Поверхность без дефектов, которые могли бы быть неблагоприятными при применении, таких как коррозия, дефекты матовой отделки, выемки, отслоения, пятна, штрихи, царапины, дырки и т.д.

6. Other Conditions / Другие условия

Edge: No telescopic, oscillation, slanting and collapse marks. / Грани: нет раздвижных, скошенных и разрушающихся частей.

Joints: There are 0-2 joints of each roll with ultrasonic welding, the length between joints is more than 3000 meters. / Соединения: В каждом рулоне от 0 до 2 соединений с ультразвуковой сваркой, длина между швами больше 3000 метров.

Unwind: Coil is free from stickiness and can be unwind freely to the core. / Отмотка: рулон не слипается и может быть легко размотан.

TEST METHOD / МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ

Quality Topic / Показатель качества	Inspection method / Метод тестирования	Test frequency / Частота проведения теста
Chemical composition / Химический состав	Spectral analysis of the barren producer / Спектральный анализ	Each casting block / Каждый блок
Strength / Прочность	Tensile test DIN EN 546-2, §3 / Тест на прочность DIN EN 546-2, §3	Random sampling / Выборочные пробы
Gauge / Толщина	(1) Mechanical (2) Gravimetric (Schieds methode)	Each coil / Каждый рулон

Width & O. D. / Толщина и О. D.	Measuring tape / Мерная лента	Each coil / Каждый рулон
Numbers of Splices / Количество швов	Visual / На вид	Each coil / Каждый рулон
Windings / Намотка	Visual, measuring tape / На вид, мерная лента	Each coil / Каждый рулон
Flatness & Surface / Матовость и поверхность	Visual / На вид	Each coil / Каждый рулон
Pores, Rolling holes / Поры и дырки в рулоне	DIN EN 546-4, § 5, light table	Random sampling / Выборочные пробы

PACKAGING AND LABELLING / УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

1. Packing Method / Метод упаковки

Each roll shall be suspended at both sides of the wooden box with polystyrofoam support. Rolls shall be wrapped with laminated paper as first layer, PE form as 2nd layer and then plastic sheet as 3rd layer coupled with silicon gel placed in the box to protect from corrosion. / Каждый рулон должен быть закреплен с двух сторон деревянного ящика с помощью крепления полистирольной пеной.

2. Label Identification / Идентификация маркировки

With information of: Manufacturer, Commodity, Order No, Lot No., Alloy & Temper, Dimension, Packing Date, or according to the clients' requirements. / Маркировка с указанием производителя, Товара, Номера заказа, Номера лота, Видом сплава и примесей, Датой упаковки или в соответствии с требованиями покупателя.